

Catalogo 2022

AZIMUT

MACHINERY

CESOIA A GHIGLIOTTINA
AZIMUT





« Riserviamo un trattamento unico e personalizzato a ciascuno dei i
nostri produttori, tenendo conto delle singole esigenze e scenari
produttivi »

Indice

AZIMUT MILACUT	P. 3
AZIMUT ROMACUT	P. 11

Azimut Machinery

 +39 335 8296772  hello@andreadallatorre.it www.andreadallatorre.it





Azimut Milacut è una cesoia a ghigliottina versatile progettata per i clienti che richiedono affidabilità ed un buon rapporto qualità/prezzo

Vantaggi

Semplice ed intuitiva

Possiede

- un controllo semplice
- un sistema di regolazione automatica della distanza tra lame
- un registro posteriore da 1000mm con la funzione a scomparsa

Prestazione performante

Garantisce la qualità delle sue prestazioni grazie ad un telaio rigido ed ad una profondità di incavo adeguata

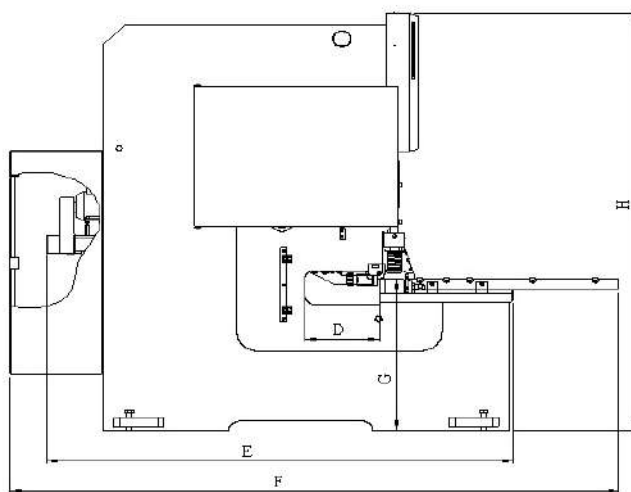
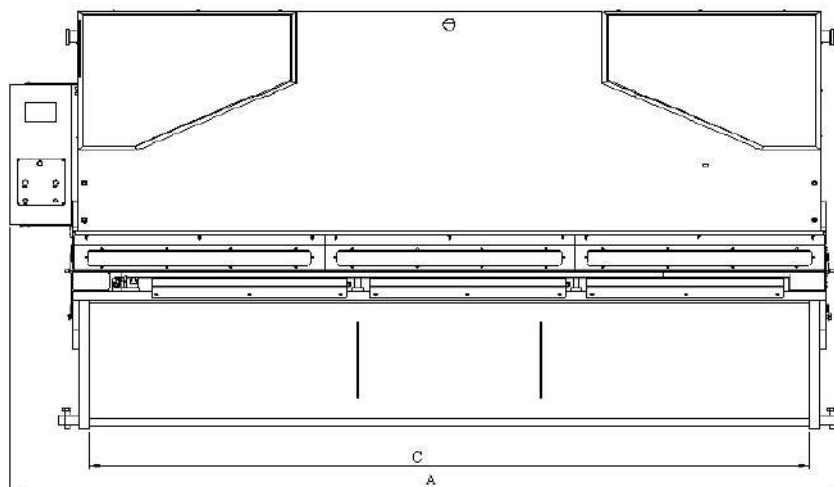
Caratteristiche standard

- Telaio rigido progettato su Solidworks con analisi di sollecitazioni e flessioni, saldato da professionisti certificati e lavorato con precisione di 0,01 mm in pezzo unico
- Lame da taglio temprate e rettificate in sezioni (inferiore 4 tagli, superiore 2 tagli)
- Controllo Milacut touchscreen con funzione EasyCut
- Registro posteriore con corsa 1000 mm che scorre su viti a chiocciola con ricircolo di sfere con funzione Swing Away (a scomparsa per valori di taglio maggiori di 1000 mm)
- Goniometro da 1000 mm e bracci di supporto anteriori
- Sistema idraulico a circuito chiuso
- Componentistica elettrica Siemens
- Piani idraulici
- Linea di taglio illuminata
- Sistema automatico di regolazione della distanza
- Regolazione automatica del taglio parzializzato

Caratteristiche opzionali

- Guida pneumatico di supporto delle lamiere posteriori, per sostenere lamiere sottili durante il taglio
- Sistema di trasporto e impilamento delle lamiere
- Scambiatore di calore per il raffreddamento dell'olio
- Barriere luminose sulla parte anteriore per la protezione delle dita
- Linea di taglio laser
- Calibro angolare anteriore per tagli rastremati

SPECIFICHE TECNICHE																				
TIP	Cutting Angle	Cutting Length	Cutting Capacity	Stroke Per Minute	Length	width	Height	Installed Width	Throat Depth	Table Height	Distance between frames	Number of Holdowns	B Gauge Motor	B Gauge Stroke	B Gauge Speed	Main Motor	Oil Tank	Pump	Weight	
	(°)	mm	mm	1/min	A mm	E mm	H mm	F mm	D mm	G mm	C mm	pcs	kw	mm	mm/sn	kw	lt	cm ³	kg	
			St.42																	
					Transport Dimensions															
2606	0,5°.1,5°	2600	6	15...19	3500	2050	2120	2950	350	790	2980	13	0,75	1000	200	11	150	22	7100	
2510	0,5°.2,5°	2600	10	12...14	3600	2250	2220	3000	350	815	2980	13	0,75	1000	200	22	300	32	9100	
3106	0,5°.1,5°	3100	6	13...17	4000	2050	2120	2850	350	790	3480	15	0,75	1000	200	11	150	22	8350	
3110	0,5°.2,5°	3100	10	11...15	4050	2250	2220	3000	350	815	3450	15	0,75	1000	200	22	300	32	11300	
3113	0,5°.2,5°	3100	13	10...14	4050	2250	2290	3000	350	815	3450	15	0,75	1000	200	22	300	32	13200	
3116	0,5°.2,5°	3100	16	7...11	4150	2450	2500	3100	350	880	3450	15	0,75	1000	200	30	400	60	19800	
3120	0,5°.2,5°	3100	20	6...10	4200	2480	2790	3250	350	1000	3450	15	1,1	1000	200	37	500	70	26950	
3125	0,5°.2,5°	3100	25	4...9	4200	2480	2830	3250	350	1000	3450	15	1,1	1000	200	45	500	80	31075	
4106	0,5°.1,5°	4100	6	11...16	5000	2100	2280	2850	350	790	4480	19	0,75	1000	200	11	150	22	10750	
4110	0,5°.2,5°	4100	10	9...14	5050	2250	2230	3000	350	815	4450	19	0,75	1000	200	22	300	32	13950	
4113	0,5°.2,5°	4100	13	8...13	5050	2250	2340	3000	350	815	4450	19	0,75	1000	200	22	300	32	15950	
4116	0,5°.2,5°	4100	16	6...11	5150	2350	2600	3100	350	880	4450	19	1,1	1000	200	30	400	60	24700	
4120	0,5°.2,5°	6100	20	5...9	5200	2430	2890	3250	350	1000	6500	32	1,1	1000	200	37	500	70	29900	
6106	0,5°.1,5°	6100	6	8...12	7100	2300	2550	2950	350	950	6500	32	1,1	1000	200	22	300	32	26150	
6110	0,5°.2,5°	6100	10	8...10	7150	2350	2580	3100	350	1000	6500	32	1,1	1000	200	30	300	40	30250	
6113	0,5°.2,5°	6100	13	7...10	7180	2350	2580	3100	350	1000	6500	32	1,1	1000	200	30	300	40	32450	
6116	0,5°.2,5°	6100	16	4...9	7200	2500	2750	3250	350	1000	6500	32	1,1	1000	200	30	400	60	36850	
6120	0,5°.2,5°	6100	20	3...8	7250	2550	3150	3350	350	1100	6500	32	1,1	1000	200	37	500	70	45950	



Caratteristiche Tecniche



Sistema di controllo

Il sistema di controllo Azimut Milacut consente di inserire tutte le informazioni in un'unica schermata, e successivamente, è possibile tagliare da subito il materiale



Registro posteriore corsa 1000 mm

Il registro posteriore di Azimut Milacut con corsa di 1000 mm si avvale della funzionalità a scomparsa e opera con viti a chiocciola per la massima precisione

Caratteristiche Tecniche





La distanza della lama viene regolata automaticamente nel momento in cui si inserisce lo spessore del materiale sul controllo

Anche la corsa di taglio viene regolata automaticamente quando si inserisce la lunghezza della lamiera

La gestione di taglio di lamiera è favorita dal goniometro, dai bracci di supporto anteriori, dal banco di taglio e dalla linea di taglio

Azimut Machinery

 +39 335 8296772  hello@andreadallatorre.it www.andreadallatorre.it





Azimut Romacut è una cesoia a ghigliottina versatile progettata per i clienti che richiedono una cesoia a trave oscillante affidabile ed accessibile grazie ad un buon rapporto qualità/prezzo

Vantaggi

Semplice ed intuitiva

Possiede

- un controllo semplice
- un sistema di regolazione automatica della distanza tra lame
- un registro posteriore da 1000mm con la funzione a scomparsa

Prestazione performante

Garantisce la qualità delle sue prestazioni, anche con i modelli con capacità 6mm, grazie al suo telaio rigido con profondità di incavo standard

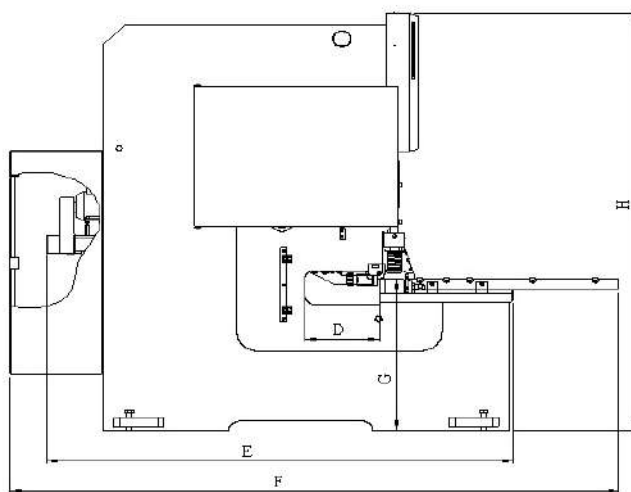
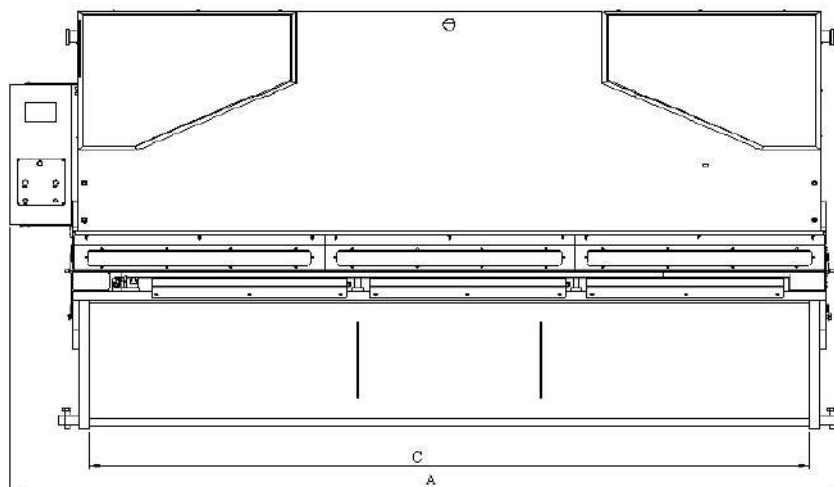
Caratteristiche standard

- Telaio rigido progettato su Solidworks con analisi di sollecitazioni e flessioni, saldato da professionisti certificati e lavorato con precisione di 0,01 mm in pezzo unico
- Lame da taglio temprate e rettificate in sezioni (inferiore 4 tagli, superiore 2 tagli)
- Controllo Milacut touchscreen con funzione EasyCut
- Registro posteriore con corsa 1000 mm che scorre su viti a chiocciola con ricircolo di sfere con funzione Swing Away (a scomparsa per valori di taglio maggiori di 1000 mm)
- Goniometro da 1000 mm e bracci di supporto anteriori
- Sistema idraulico a circuito chiuso
- Componentistica elettrica Siemens
- Piani idraulici
- Linea di taglio illuminata
- Sistema automatico di regolazione della distanza
- Regolazione automatica del taglio parzializzato

Caratteristiche opzionali

- Sistema pneumatico di supporto delle lamiere posteriori, per sostenere lamiere sottili durante il taglio
- Sistema di trasporto e impilamento delle lamiere
- Scambiatore di calore per il raffreddamento dell'olio
- Barriere luminose sulla parte anteriore per la protezione delle dita
- Linea di taglio laser
- Calibro angolare anteriore per tagli rastremati

SPECIFICHE TECNICHE																			
TYPE	Cutting Angle	Cutting Length	Cutting Capacity	Stroke Per Minute	Length	width	Height	Installed Width	Throat Depth	Table Height	Distance between frames	Number of Holddowns	B.Gauge Motor	B.Gauge Stroke	B.Gauge Speed	Main Motor	Oil Tank	Pump	Weight
	(°)	mm	mm	1/min	A	E	H	F	D	G	C	pcs	kw	mm	mm/sn	kw	lt	cm ³	kg
					Transport Dimensions														
2016	1,5°	2100	6	16	3250	2200	1800	2800	190	790	2480	11	0,75	1000	200	11	150	36	5350
2606	1,5°	2600	6	16	3700	2200	1800	2800	190	790	2980	13	0,75	1000	200	11	150	36	5850
2610	2°	2600	10	13	3730	2250	2100	3000	300	815	2980	13	0,75	1000	200	22	300	40	9800
3106	1,5°	3100	6	14	4200	2200	1800	2800	190	790	3480	15	0,75	1000	200	11	150	36	6900
3108	1,5°	3100	8	14	4200	2200	1800	2800	190	790	3480	15	0,75	1000	200	11	150	36	7000
3110	2°	3100	10	12	4050	2250	2100	3000	300	815	3300	15	0,75	1000	200	22	300	40	10600
3113	2,2°	3100	13	11	4050	2250	2100	3000	300	815	3300	15	0,75	1000	200	22	300	40	12100
4106	1,5°	4100	6	11	5200	2200	1900	2800	190	790	4480	19	0,75	1000	200	11	150	36	9100
4110	2°	4100	10	10	5050	2250	2200	3000	300	815	4300	19	0,75	1000	200	22	300	40	13700
4113	2,2°	4100	13	9	5050	2250	2200	3000	300	815	4300	19	0,75	1000	200	22	300	40	15150



Caratteristiche Tecniche



Sistema di controllo

Il sistema di controllo touchscreen EcoCut consente di inserire tutte le informazioni in un'unica schermata e , successivamente, è possibile tagliare da subito il materiale



Registro posteriore corsa 1000 mm

Il registro posteriore di Azimut Romacut con corsa di 1000 mm si avvale della funzionalità a scomparsa e opera con viti a chiocciola per la massima precisione

Caratteristiche Tecniche



La distanza della lama viene regolata automaticamente nel momento in cui si inserisce lo spessore del materiale sul controllo

Anche la corsa di taglio viene regolata automaticamente quando si inserisce la lunghezza della lamiera

La gestione di taglio di lamiera è favorita dal goniometro, dai bracci di supporto anteriori, dal banco di taglio e dalla linea di taglio

Azimut Machinery

+39 335 8296772

hello@andreadallatorre.it


www.andreadallatorre.it




In fede

TEAM AZIMUT

Azimut Machinery

 +39 335 8296772

 hello@andreadallatorre.it

www.andreadallatorre.it

