

Catalogo 2022

AZIMUT

MACHINERY

PRESSE PIEGATRICI



« Riserviamo un trattamento unico e personalizzato a ciascuno dei i
nostri produttori, tenendo conto delle singole esigenze e scenari
produttivi »

AZIMUT

MACHINERY

Supporto tecnico-commerciale

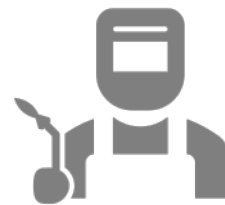
Prima fase conoscitiva

si ripercorre assieme il processo produttivo,
si identificano le esigenze del cliente





Supporto tecnico per la prima installazione

Garantiamo a carico nostro la prima fase di installazione delle presse piegatrici



Prodotti

Azimut Machinery



 +39 335 8296772  hello@andreadallatorre.it www.andreadallatorre.it



Indice

AZIMUT VENEZIA	P. 5
AZIMUT MILANO	P. 23
AZIMUT BOLOGNA	P. 41

Azimut Machinery

 +39 335 8296772  hello@andreadallatorre.it www.andreadallatorre.it





Azimut Venezia è la pressa piegatrice di punta della linea Azimut.

La nostra pressa piegatrice è adatta ad ambienti di produzione che:

- eseguono pezzi ad alto mix/basso volume di elementi
- richiedono frequenti impostazioni della macchina



Materiali

Aluminio

Acciaio Inossidabile

Vantaggi

- È un macchinario dalle prestazioni semplici e intuitive
- Impostazione veloce per il lotto successivo
- Corretta impostazione delle stazioni di lavorazione
- I disegni tecnici vengono trasformati in programmi senza interrompere l'attività produttiva
- Non genera scarto mentre è in fase di esecuzione di prototipi

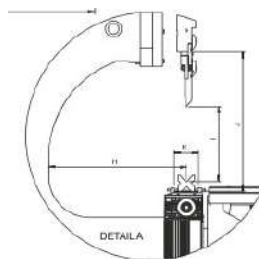
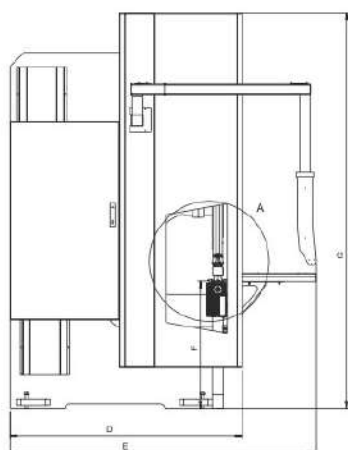
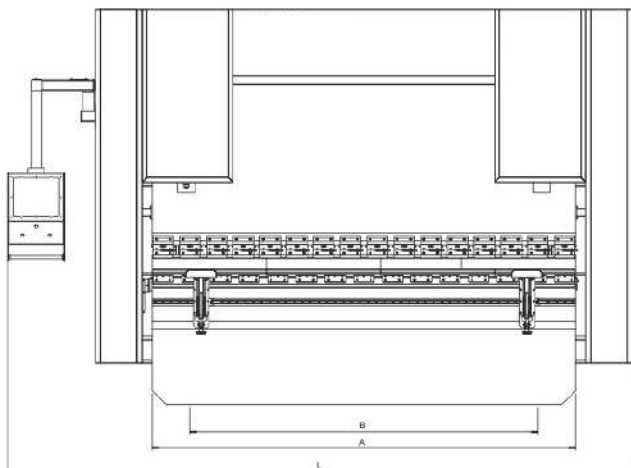
Caratteristiche standard

- Telaio rigido progettato su Solidworks con analisi di sollecitazioni e flessioni, saldato da professionisti certificati e lavorato con precisione di 0,01 mm in pezzo unico
- Software STEP RK17 predisposto per l'industria 4.0
- Sistema idraulico servo affidabile Hoerbieger
- Cilindri levigati e cromati con pistoni rettificati di alta precisione
- Cilindri idraulici sincronizzati (Y1, Y2) con una salita e una discesa fluida
- Fino a 4 assi posteriori (X, R, Z1, Z2) che scorrono su viti a chiocciola con servomotori per misurare facilmente pezzi complessi
- Punzonatrice idraulica con attacco verticale, funzione auto seat e auto allineamento
- Stampo europeo o americano con meccanismo di cambio rapido
- Corsa e luce elevate per la piegatura di scatole e pannelli profondi
- Profondità di gola di 500mm per utilizzare lunghezze elevate e curve profonde
- Scale lineari ad alta resa con una precisione di 0,01mm per una piegatura precisa
- Centinatura automatica della tavola per gli angoli uniformi su tutta la lunghezza
- Bracci di supporto anteriori che scorrono su guide lineari per calibrare facilmente i pezzi più piccoli

Caratteristiche opzionali

- Protezioni laser anteriori per la protezione delle dita
- Sistema di guida alla piega VisionForm LED
- Gola, corsa e altezza personalizzate
- Aiuti alla piegatura controllati da CNC nella parte anteriore per manipolare facilmente i pezzi grandi
- Sistema di misurazione e correzione degli angoli in tempo reale
- Grande sezione di punzoni e matrici
- Preparazione tandem
- Sistema di lubrificazione automatica

SPECIFICHE TECNICHE																					
TYPE	Bending Length	Bending Tonnage	Stroke	Daylight	Distance between frames	Y axis freefall speed	Bending Speed	Y axis return speed	X axis stroke	R Eksesti Strok	X Axis speed	Main Motor	Oil tank	Length	Width	Height	Installed width	Throat Depth	Table Height	Table Width	Weight
	A	Ton	I	J	B	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm	mm/sn	kw	lt	L	D	G	E	H	F	K	kg
	mm		mm	mm	mm						Transport Dimensions			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2100-40	2100	40	140	380	1650	180	10	160	800	250	250	5,5	100	2950	1550	2200	1950	300	860	90	4510
2600-100	2600	100	280	520	2100	180	10	160	800	250	250	11	250	3450	1750	2830	2250	500	860	90	8000
2600-135	2600	135	280	520	2100	180	10	160	800	250	250	11	250	3450	1750	2830	2250	500	860	90	8550
3100-100	3100	100	280	520	2550	180	10	160	800	250	250	11	250	3900	1750	2830	2250	500	860	90	8650
3100-135	3100	135	280	520	2550	180	10	160	800	250	250	11	250	3900	1750	2830	2250	500	860	90	8900
3100-175	3100	175	280	520	2550	180	10	160	800	250	250	15	250	3950	1850	2900	2300	500	930	90	10850
3100-220	3100	220	280	520	2550	180	10	160	800	250	250	15	250	3950	1850	2900	2300	500	930	90	12300
3100-300	3100	300	300	540	2550	180	10	160	800	250	250	22	250	4000	2100	3050	2600	500	930	120	15650
3100-400	3100	400	330	590	2550	120	10	100	800	250	250	30	400	4050	2250	3300	2800	600	1030	120	22050
3700-135	3700	135	280	520	3100	180	10	160	800	250	250	11	250	4450	1750	2830	2250	500	860	90	10050
3700-175	3700	175	280	520	3100	180	10	160	800	250	250	15	250	4500	1850	2900	2300	500	930	90	12800
3700-220	3700	220	280	520	3100	180	10	160	800	250	250	15	250	4500	1850	2900	2300	500	930	90	14050
3700-300	3700	300	300	540	3100	180	10	160	800	250	250	22	250	4550	2100	3050	2600	500	930	120	17450
3700-400	3700	400	330	590	3100	120	10	100	800	250	250	30	400	4600	2250	3300	2800	600	1030	120	23850
4100-135	4100	135	280	520	3550	180	10	160	800	250	250	11	250	4900	1750	2830	2250	500	860	90	10950
4100-175	4100	175	280	520	3550	180	10	160	800	250	250	15	250	4950	1850	2900	2300	500	930	90	13500
4100-220	4100	220	280	520	3550	180	10	160	800	250	250	15	250	4950	1850	2900	2300	500	930	90	15150
4100-300	4100	300	300	540	3550	180	10	160	800	250	250	22	250	5000	2100	3050	2600	500	930	120	18100
4100-400	4100	400	330	590	3550	120	10	100	800	250	250	30	400	5100	2250	3300	2800	500	1030	120	25050
4270-135	4270	135	280	520	3550	180	10	160	800	250	250	11	250	4900	1750	2830	2250	500	860	90	11400
4270-175	4270	175	280	520	3550	180	10	160	800	250	250	15	250	4950	1850	2900	2300	500	930	90	14050
4270-220	4270	220	280	520	3550	180	10	160	800	250	250	15	250	4950	1850	2900	2300	500	930	90	15350
4270-300	4270	300	300	540	3550	180	10	160	800	250	250	22	250	5000	2100	3050	2600	500	930	120	18800
4270-400	4270	400	330	590	3550	120	10	100	800	250	250	30	400	5100	2250	3300	2800	600	1030	120	25700
6100-220	6100	220	280	520	5100	120	10	100	800	250	250	15	250	6850	1900	3050	2300	500	1050	120	21600
6100-300	6100	300	300	540	5100	100	8	100	800	250	250	22	250	6890	2100	3300	2600	500	1050	120	26100
6100-400	6100	400	330	590	5100	100	8	100	800	250	250	30	400	6800	2250	3400	2800	600	1100	120	33850



Caratteristiche Tecniche

Cambio utensile intuitivo

Come si usa:

- Montate il vostro punzone in posizione verticale
- Premete il pulsante di bloccaggio
- Il sistema si posiziona automaticamente e si auto allinea.

Punzoni e Matrici temprati



Centinatura automatica CNC

Il sistema di centinatura automatica CNC annulla la flessione del telaio e garantisce angoli uniformi lungo l'intera lunghezza

Caratteristiche Tecniche

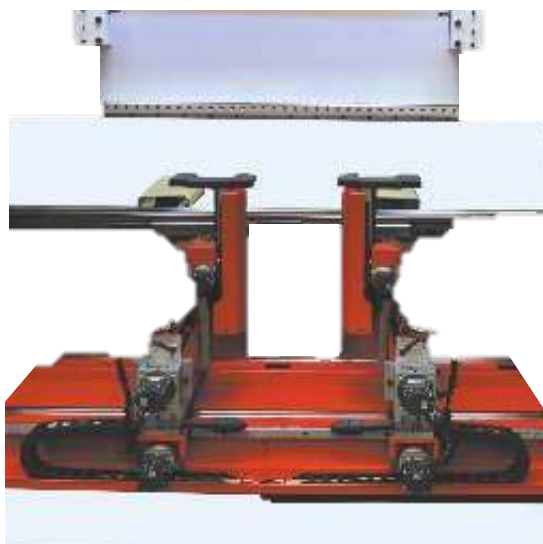


Localizzatore Vision Form

Il nostro esclusivo localizzatore di utensili VisionForm (facoltativo) è una striscia di luci a led che si trova proprio sopra il morsetto del punzone e presenta le seguenti caratteristiche:

- è una guida per impostare facilmente e i correttamente i pezzi di lavorazione, illuminando il punto esatto dove inserirli
- assieme alla capacità di montaggio del punzone verticale, VisionForm semplifica la configurazione delle stazioni di attrezzaggio
- VisionForm illumina su ogni curva la corretta stazione degli strumenti in modo da poter individuare dove misurare la parte senza nemmeno guardare il controllo

Caratteristiche Tecniche



Registro Posteriore (Assi X, R)

Il registro posteriore di Azimut Venezia (Assi X, R), permette di

1. posizionare con precisione ogni riscontro in maniera indipendente l'uno dall'altro, garantendo una maggiore flessibilità per i pezzi complessi che sono difficili da manipolare.
2. piegare facilmente pezzi conici senza dover segnare le linee di piegatura

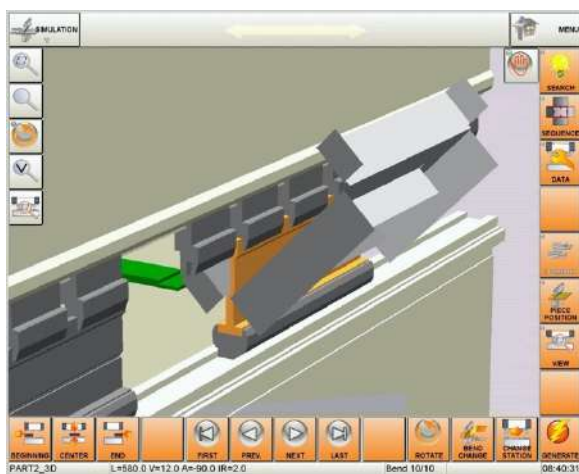
Caratteristiche Tecniche



Sistema idraulico Hoerbieger

Sistema all'avanguardia che include:

- Valvole proporzionali servo comandate
 - Cilindri levigati e ricoperti di cromo e guarnizioni di alta qualità
- i quali assicurano un funzionamento sicuro ed affidabile



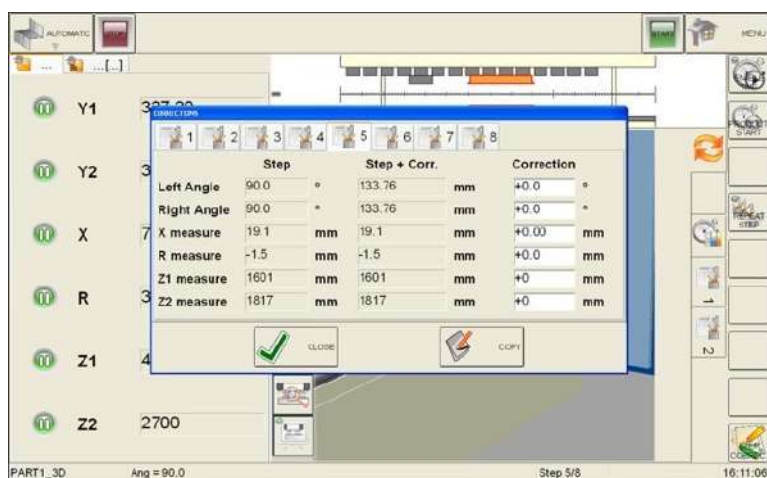
Software RK17

Il software STEP RK17 è un software completo di controllo grafico 3D, che può gestire fino ad 8 assi, con uno schermo 17" touchscreen facile da programmare e da usare

Come si usa

1. Si inseriscono le lunghezze delle flange e gli angoli della parte che si desidera piegare
2. Step RK17 fornirà le dimensioni esatte del foglio di lamiera che si intende piegare
3. Viene simulata la sequenza di piegatura ottimale con una rotazione minima del pezzo, evitando qualsiasi collisione con gli utensili o la macchina

Caratterstiche Tecniche



Importazione DXF e programmazione offline

È possibile importare direttamente file DXF del pezzo o dei pezzi/utensili da CAD, compatibili con l'industria 4.0, permettendo la schedulazione e il monitoraggio della produzione

Il software RK17 si avvale della funzione programmazione offline che consente di preparare i programmi per i pezzi o l'importazione di file DXF dal Vostro computer e trasferirli nel programma tramite una connessione rete o una chiavetta USB senza fermare il macchinario

Caratteristiche Tecniche



Funzione Start/Stop Automatico

La funzione di Start-Stop automatica arresta tutti i motori elettrici quando la macchina rimane ferma per un lasso di tempo specific.

Nel momento in cui si vuole rendere nuovamente operative la macchina, basta premere il pedale o il pulsante di avvio

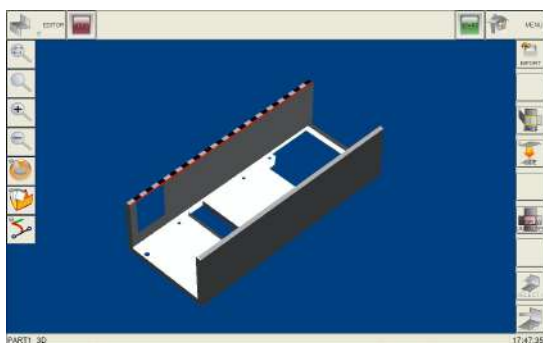
La funzione di Start-Stop automatic presenta I seguenti vantaggi:

- Impedisce all'olio idraulico di raggiungere temperature elevate
- Mantiene gli angoli coerenti per l'intera giornata produttiva
- Si consegue un risparmio energetico
- Si consegue una riduzione dell'inquinamento atmosferico



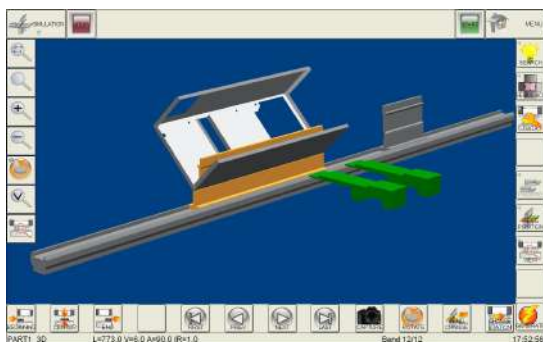
Diagnostica remota

La funzione di diagnostica da remoto offre un'assistenza tecnica del software da remoto qualora si dovesse riscontrare problemi

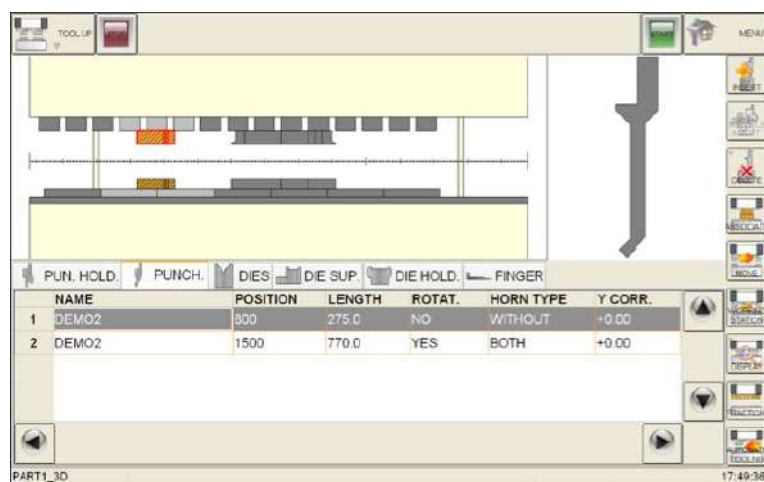


Interfaccia grafica 2D e 3D

Il software RK17 è dotato di una elegante interfaccia di creazione 2D e 3D, generando una user experience intuitiva, semplice e veloce



Caratteristiche Tecniche

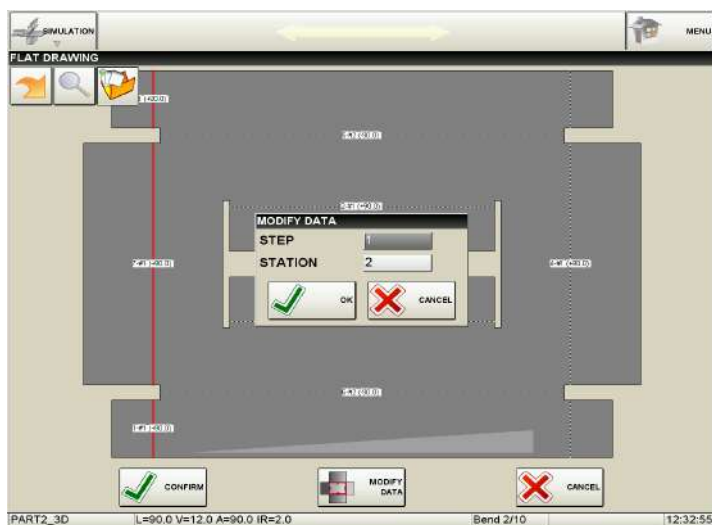


Interfaccia utente

Il software RK17 presenta un'interfaccia utente semplice, elegante e molto intuitiva, con la quale è possibile creare e modificare i modelli di piegatura e le parti in esecuzione.

Il programma visualmente molto intuitivo contribuisce a ridurre drasticamente i tempi necessari per la gestione della creazione e modifica di parti e parti in esecuzione, superando le prestazioni di altri macchinari presenti nel mercato.

Caratteristiche Tecniche



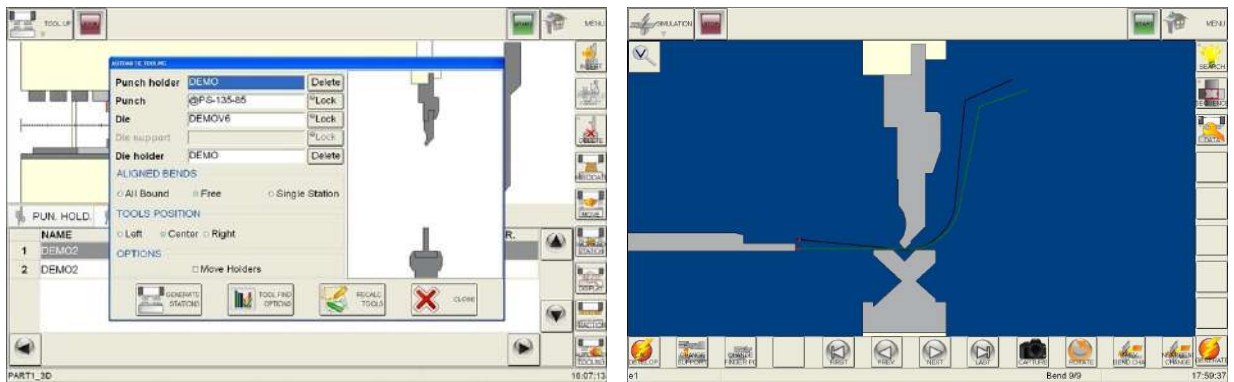
Importazione DXF

Il software RK17 presenta la possibilità di importare file tecnici DXF, attraverso il quale è possibile caricare nella libreria del software i disegni tecnici dell'utensile in modo semplice ed immediata

Come si usa:

1. Si ottiene il file DXF per i disegni degli utensili dal proprio fornitore o tecnico
2. Si trasferisce il file DXF nel software della macchina tramite chiavetta USB o connessione da remoto

Caratteristiche Tecniche



Funzione auto tooling

Con la funzione di auto tooling (utensili automatici) il software STEP RK15 consente, attraverso il pulsante di attrezzaggio automatico, di

- rilevare il punzone ideale a seconda della natura della materia prima che è in fase di lavorazione,
- evitare ed eliminare il rischio di creazione di scarti, il danneggiamento della materia grezza o degli strumenti di lavoro

Caratteristiche Tecniche

DATE	OPERATOR	T. ON	T. WORK	BENDS
17-03-2015 23:15	ADMINISTRATOR	33s	33s	0
17-03-2015 23:16	ADMINISTRATOR	29min 00s	29min 00s	0
20-03-2015 02:09	ADMINISTRATOR	34s	34s	0
20-03-2015 02:09	Jack	01min 52s	01min 52s	11
20-03-2015 02:11	ADMINISTRATOR	58s	58s	0
20-03-2015 02:12	Andrew	03min 12s	03min 12s	23
20-03-2015 02:15	Paul	01min 51s	01min 51s	28
20-03-2015 02:17	Jack	00s	00s	5

Machine On	177d 18h 49min 57s
Pump On	177d 18h 49min 57s
Bend cycles	9010



PART2_2D 09:18:22

Report di produzione

Il software STEP RK17 consente di redigere un rapporto di produzione dettagliato per ogni operazione, indicando, ad esempio, la durata della macchina e il numero di cicli di piegatura eseguiti dall'operatore.

Con questa funzione si consente al responsabile della produzione il vantaggio di poter gestire e monitorare visualmente l'andamento di produzione della pressa piegatrice

Azimut Machinery

 +39 335 8296772  hello@andreadallatorre.it www.andreadallatorre.it





Azimut Milano è una pressa piegatrice versatile progettata per essere utilizzata in ambienti con volumi medio bassi.

Azimut Milano è un macchinario in grado di velocizzare i processi di configurazione, migliorare le prestazioni di lavoro e aumentare il grado di efficienza nella creazione di parti e parti in movimento



Materiali

Aluminio

Acciaio Inossidabile

Vantaggi

1. È indicata per formare una parte mediante piegatura in aria, fondo o orlatura, grazie a:
 - la formula avanzata di calcolo dell'angolo,
 - il preciso sistema servo idraulico
 - le bilance lineari elettronicheche garantiscono la resa finale del pezzo giusto.
2. Dispone di un software avanzato, con il quale è possibile:
 - editare il database dei materiali, aggiungendo i materiali che rispecchiano l'attività produttiva della Vostra realtà;
 - inserire il ritorno elastico del materiale in modo tale da automatizzare il controllo per la correzione gli angoli, compensando il ritorno elastico.

Caratteristiche standard

- Telaio rigido progettato su Solidworks con analisi di sollecitazioni e flessioni, saldato da professionisti certificati e lavorato con precisione di 0,01 mm in pezzo unico
- Software STEP RK15 predisposto per l'industria 4.0
- Sistema idraulico servo affidabile Hoerbieger
- Cilindri levigati con rivestimento cromato con pistoni rettificati di alta precisione
- Cilindri idraulici sincronizzati (Y1, Y2) che scorrono su doppie guide del pistone su ciascun lato per una salita e una discesa fluida
- Fino a 4 assi posteriori (X, R, Z1, Z2) che scorrono su viti a chiocciola con servo motori per misurare facilmente parti complesse
- Elevata corsa e luce diurna per una piegatura profonda di scatole o pannelli
- Profondità di gola di 500mm per utilizzare lunghezze elevate e curve profonde
- Scale lineari ad alta risoluzione con una precisione di 0,01mm per una piegatura precisa
- Centinatura automatica della tavola per gli angoli uniformi su tutta la lunghezza della curva
- Bracci di supporto anteriori scorrevoli su guide lineari per calibrare facilmente la minuteria

Caratteristiche opzionali

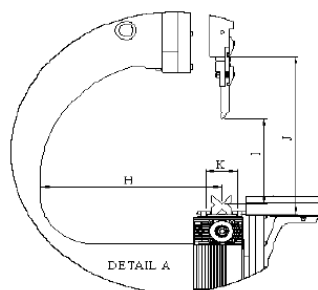
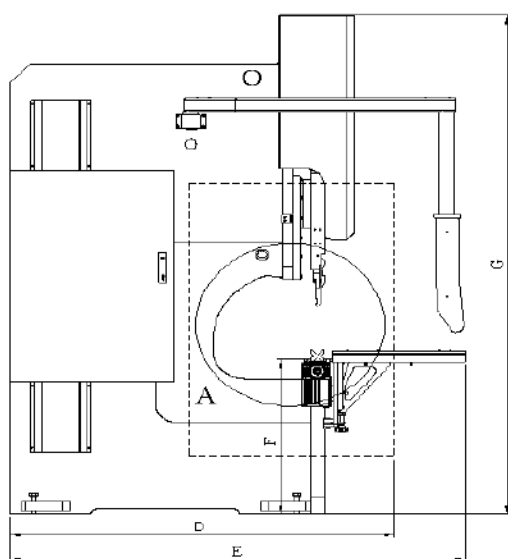
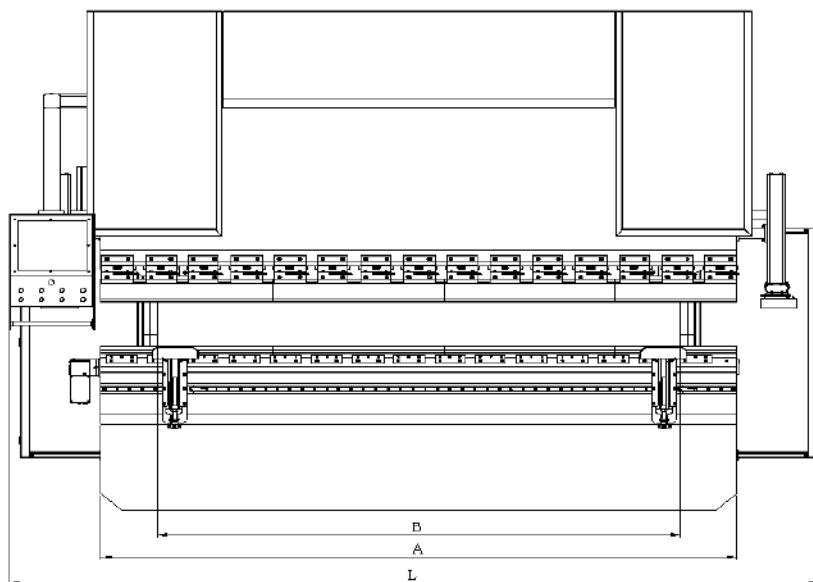
- Protezioni laser anteriori per la protezione delle dita
- Centinatura automatica della tavola per gli angoli uniformi lungo tutta la lunghezza della piega
- Gola, corsa e altezza personalizzate
- Ampia sezione di punzoni e matrici
- Preparazione tandem
- Sistema di lubrificazione automatico

SPECIFICHE TECNICHE

TYPE	Bending Length mm	Bending Tonnage Ton	Stroke mm	Daylight mm	Distance between Frames mm	Y axis freetail speed mm/sec	Bending Speed mm/sec	Y axis return speed mm/sec	X axis stroke mm	R Ekseini Strok mm	X Axis speed mm/sn	Main Motor kw	Oil tank lt	Length mm	Width mm	Height mm	Installed width mm	Throat Depth mm	Table Height mm	Table Width mm	Weight kg
1100-40	1100	40	140	380	900	180	10	160	800	250	250	5.5	100	2150	1550	2200	1950	300	860	90	3300
1300-40	1300	40	140	420	1100	180	10	160	800	250	250	5.5	100	2350	1550	2250	1950	300	860	90	3450
1500-40	1550	40	140	380	1250	180	10	160	800	250	250	5.5	100	2550	1550	2200	1950	300	860	90	3650
1500-60	1550	60	180	420	1250	180	10	160	800	250	250	7.5	100	2580	1550	2350	2250	400	860	90	4500
2100-40	2100	40	140	380	1650	180	10	160	800	250	250	5.5	100	2950	1550	2200	1950	300	860	90	4450
2100-60	2100	60	180	420	1650	180	10	160	800	250	250	7.5	100	2980	1550	2350	2250	400	860	90	4850
2100-100	2100	100	280	520	1650	180	10	160	800	250	250	11	250	3020	1750	2830	2250	500	860	90	7000
2100-135	2100	135	280	520	1650	180	10	160	800	250	250	11	250	3050	1750	2830	2250	500	860	90	7650
2100-175	2100	175	280	520	1650	180	10	160	800	250	250	15	250	3070	1850	2900	2300	500	930	90	8400
2600-100	2600	100	280	520	2100	180	10	160	800	250	400	11	250	3950	1750	2830	2250	500	860	90	8000
2600-135	2600	135	280	520	2100	180	10	160	800	250	250	11	250	3450	1750	2830	2250	500	860	90	8550
2600-175	2600	175	280	520	2100	180	10	160	800	250	250	15	250	3490	1850	2900	2300	500	930	90	9650
3100-100	3100	100	280	520	2550	180	10	160	800	250	250	11	250	3900	1750	2830	2250	500	860	90	8650
3100-135	3100	135	280	520	2550	180	10	160	800	250	500	11	250	3900	1750	2830	2250	500	860	90	8900
3100-175	3100	175	280	520	2550	180	10	160	800	250	250	15	250	3950	1850	2900	2300	500	930	90	10850
3100-220	3100	220	280	520	2550	180	10	160	800	250	250	15	250	3950	1850	2900	2300	500	930	90	12400
3100-260	3100	260	300	540	2550	180	10	160	800	250	250	22	250	4000	2100	3050	2600	500	930	120	15550
3100-300	3100	300	300	540	2550	180	10	160	800	250	250	22	250	4000	2100	3050	2600	500	930	120	26250
3100-300 S500mm	3100	300	500	740	2550	180	10	160	800	250	250	22	250	4000	2100	3450	2600	500	930	120	17450
3100-400	3100	400	330	590	2550	120	10	160	800	250	250	30	400	4050	2250	3300	2800	600	1030	120	22050

SPECIFICHE TECNICHE

TYPE	Bending Length	Bending Tonnage	Stroke	Daylight	Distance between frames	Y axis freefall speed	Bending Speed	Y axis return speed	X axis stroke	R Eksen/ Strok	X Axis speed	Main Motor	Oil tank	Length		Width		Height		Installed width	Throat Depth	Table Height	Table Width	Weight
														L	D	G	E	H	F					
		A	I	J	B								lit	L	D	G	E	H	F	K				
		mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm	mm/sn	kw		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
															Transport Dimensions									
				</																				



Caratteristiche Tecniche

Cambio utensile intuitivo

Come si usa:

- Montate il vostro punzone in posizione verticale
- Premete il pulsante di bloccaggio
- Il sistema si posiziona automaticamente e si auto allinea.

Punzoni e Matrici temprati



Centinatura automatica CNC

Il sistema di centinatura automatica CNC annulla la flessione del telaio e garantisce angoli uniformi lungo l'intera lunghezza

Caratteristiche Tecniche



Localizzatore Vision Form

Il nostro esclusivo localizzatore di utensili VisionForm (facoltativo) è una striscia di luci a led che si trova proprio sopra il morsetto del punzone e presenta le seguenti caratteristiche:

- è una guida per impostare facilmente e i correttamente i pezzi di lavorazione, illuminando il punto esatto dove inserirli
- assieme alla capacità di montaggio del punzone verticale, VisionForm semplifica la configurazione delle stazioni di attrezzaggio
- VisionForm illumina su ogni curva la corretta stazione degli strumenti in modo da poter individuare dove misurare la parte senza nemmeno guardare il controllo



Registro Posteriore (Assi X, R) (+ Z1, + Z2)

Il registro posteriore di Azimut Venezia (Assi X, R) (+Z1, + Z2), scorre su viti a ricircolo di sfere e servo motori, garantendo una misura precisa delle parti

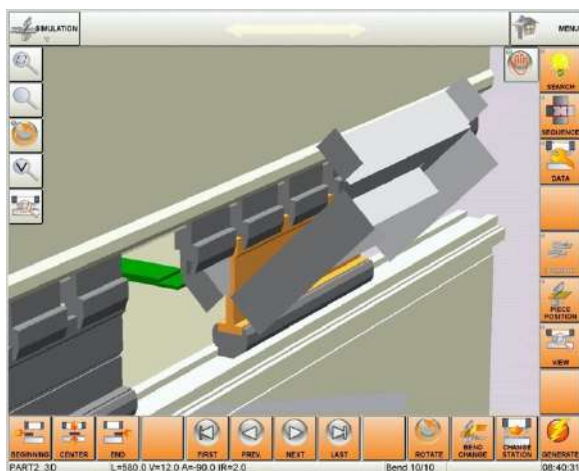


Sistema idraulico Hoerbieger

Sistema all'avanguardia che include:

- Valvole proporzionali servo comandate
- Cilindri levigati e ricoperti di cromo e guarnizioni di alta qualità

i quali assicurano un funzionamento sicuro ed affidabile

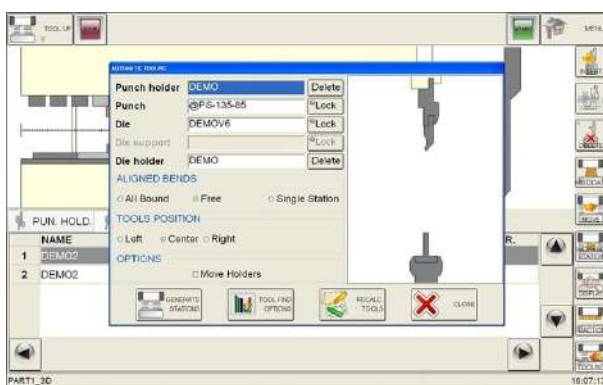


Software RK15

Il software STEP RK15 è un software completo di controllo grafico 3D, che può gestire fino ad 8 assi, con uno schermo 15" touchscreen facile da programmare e da usare

Come si usa

1. Si inseriscono le lunghezze delle flange e gli angoli della parte che si desidera piegare
2. Step fornirà le dimensioni esatte del foglio di lamiera che si intende piegare
3. Viene simulata la sequenza di piegatura ottimale con una rotazione minima del pezzo, evitando qualsiasi collisione con gli utensili o la macchina



Caratteristiche Tecniche



Funzione Start/Stop Automatico

La funzione di Start-Stop automatica arresta tutti i motori elettrici quando la macchina rimane ferma per un lasso di tempo specific.

Nel momento in cui si vuole rendere nuovamente operative la macchina, basta premere il pedale o il pulsante di avvio

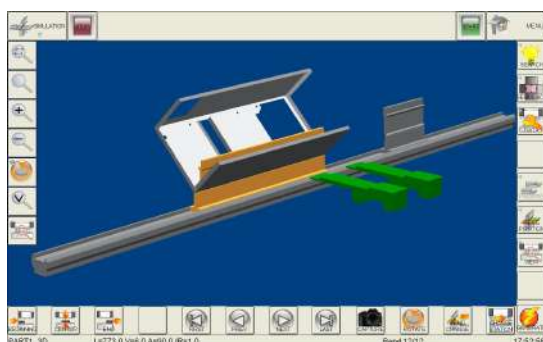
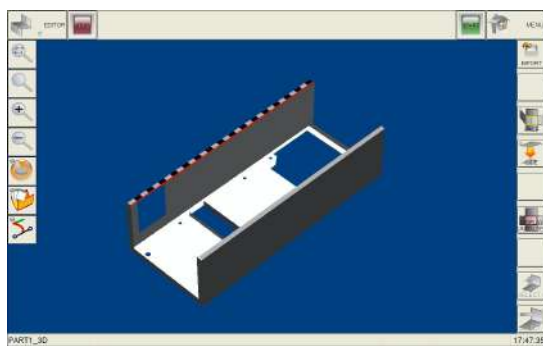
La funzione di Start-Stop automatic presenta I seguenti vantaggi:

- Impedisce all'olio idraulico di raggiungere temperature elevate
- Mantiene gli angoli coerenti per l'intera giornata produttiva
- Si consegue un risparmio energetico
- Si consegue una riduzione dell'inquinamento atmosferico



Diagnostica remota

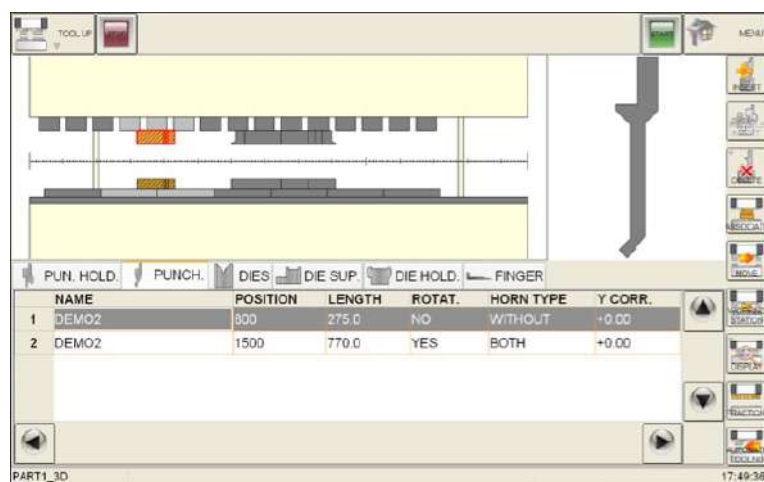
La funzione di diagnostica da remoto offre un'assistenza tecnica del software da remoto qualora si dovesse riscontrare problemi



Programmazione offline

Il software RK15 si avvale della funzione programmazione offline che consente di preparare i programmi per i pezzi o l'importazione di file DXF dal Vostro computer e trasferirli nel programma tramite una connessione rete o una chiavetta USB senza fermare il macchinario

Caratteristiche Tecniche

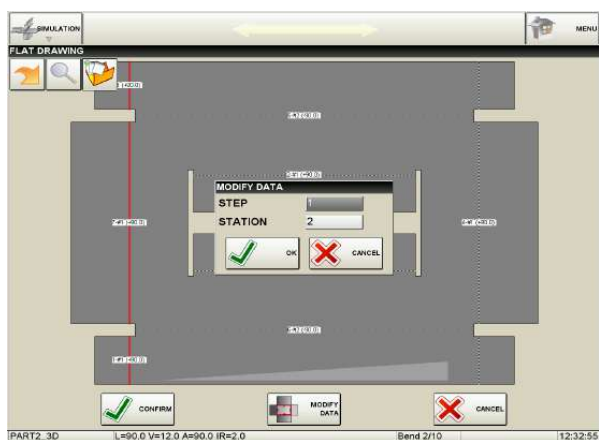


Interfaccia utente

Il software RK17 presenta un'interfaccia utente semplice, elegante e molto intuitiva, con la quale è possibile creare e modificare i modelli di piegatura e le parti in esecuzione.

Il programma visualmente molto intuitivo contribuisce a ridurre drasticamente i tempi necessari per la gestione della creazione e modifica di parti e parti in esecuzione, superando le prestazioni di altri macchinari presenti nel mercato.

Caratteristiche Tecniche



È possibile importare direttamente file DXF del pezzo o dei pezzi/utensili da CAD, compatibili con l'industria 4.0, permettendo la schedulazione e il monitoraggio della produzione

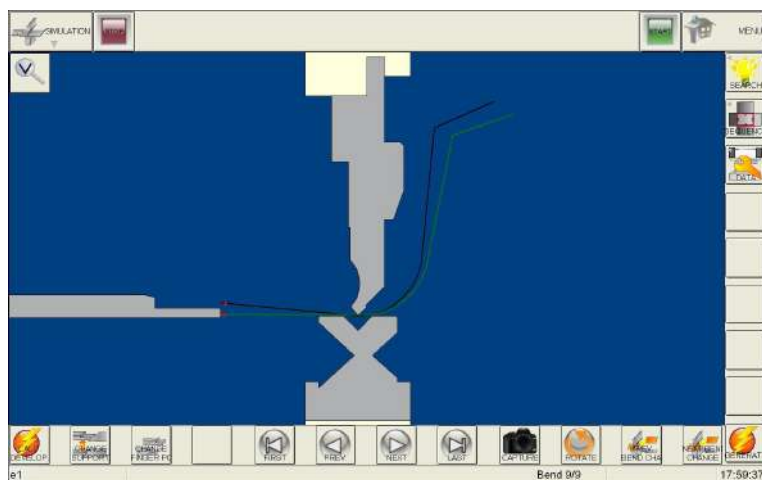
Importazione DXF

Il software RK17 presenta la possibilità di importare file tecnici DXF, attraverso il quale è possibile caricare nella libreria del software i disegni tecnici dell'utensile in modo semplice ed immediata

Come si usa:

1. Si ottiene il file DXF per i disegni degli utensili dal proprio fornitore o tecnico
2. Si trasferisce il file DXF nel software della macchina tramite chiavetta USB o connessione da remoto

Caratteristiche Tecniche



Funzione auto tooling

Con la funzione di auto tooling (utensili automatici) il software STEP RK15 consente, attraverso il pulsante di attrezzaggio automatico, di

- rilevare il punzone ideale a seconda della natura della materia prima che è in fase di lavorazione,
- evitare ed eliminare il rischio di creazione di scarti, il danneggiamento della materia grezza o degli strumenti di lavoro

Caratteristiche Tecniche

DATE	OPERATOR	T. ON	T. WORK	BENDS
17-03-2015 23:15	ADMINISTRATOR	33s	33s	0
17-03-2015 23:16	ADMINISTRATOR	29min 00s	29min 00s	0
20-03-2015 02:09	ADMINISTRATOR	34s	34s	0
20-03-2015 02:09	Jack	01min 52s	01min 52s	11
20-03-2015 02:11	ADMINISTRATOR	58s	58s	0
20-03-2015 02:12	Andrew	03min 12s	03min 12s	23
20-03-2015 02:15	Paul	01min 51s	01min 51s	28
20-03-2015 02:17	Jack	00s	00s	5

Machine On	177d 18h 49min 57s
Pump On	177d 18h 49min 57s
Bend cycles	9010


PART2_2D 09:18:22


Report di produzione

Il software STEP RK17 consente di redigere un rapporto di produzione dettagliato per ogni operazione, indicando, ad esempio, la durata della macchina e il numero di cicli di piegatura eseguiti dall'operatore.

Con questa funzione si consente al responsabile della produzione il vantaggio di poter gestire e monitorare visualmente l'andamento di produzione della pressa piegatrice

Azimut Machinery


 +39 335 8296772


 hello@andreadallatorre.it

www.andreadallatorre.it



Azimut Machinery

 +39 335 8296772

 hello@andreadallatorre.it

www.andreadallatorre.it





Azimut Bologna è progettato e costruito per i clienti che lavorano pezzi semplici e una produzione di intensità medio-bassa.

La pressa piegatrice Azimut Bologna è dotata del controllo EasyForm, un controllo molto semplice ed intuitivo



Materiali

Aluminio

Acciaio Inossidabile

Vantaggi

È adatta per realtà aziendali che hanno semplici esigenze di piegatura e necessitano una pressa piegatrice performante e ad un prezzo accessibile

Infine presenta i seguenti vantaggi tecnici:

- una grande profondità di gola
- una elevata corsa e luce
- un sistema idraulico affidabile,
- un sistema di scala lineare ad alta precisione

Caratteristiche standard

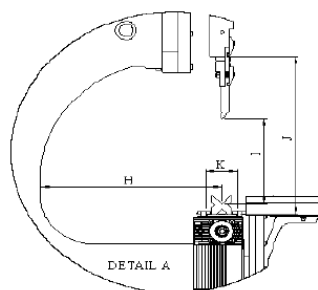
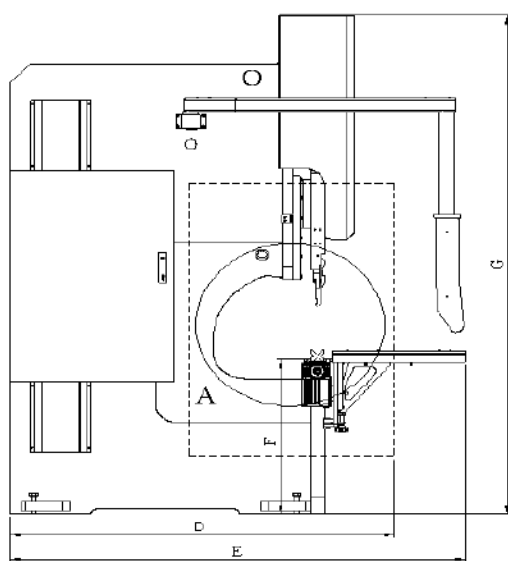
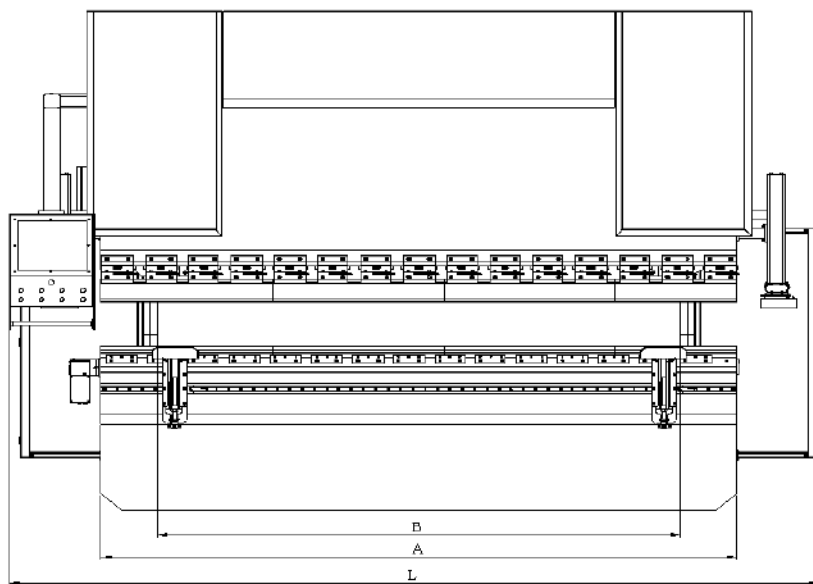
- Telaio rigido progettato su SolidWorks con analisi di sollecitazioni e flessioni, saldato da professionisti certificati e lavorato con precisione di 0,01 mm in pezzo unico
- Software STEP 1.0 touchscreen 10" con visualizzatore 2D
- Sistema servo idraulico dipendente
- Cilindri levigati e cromati con pistoni rettificati di alta precisione
- Cilindri idraulici sincronizzati (Y1, Y2) con una salita e una discesa fluida
- Registro posteriore ad asse singolo (X) con regolazione manuale dell'altezza e scorrevole per garantire la massima precisione
- Morsetti per punzoni a sgancio rapido in stile europeo e/o americano
- Stampo europeo con meccanismo di cambio rapido
- Punzone di precisione rettificato e temprato su tutta lunghezza e matrice 4V
- Corsa e luce elevate per la piegatura profonda di scatole e pannelli
- Profondità di gola di 500 mm per sfruttare tutta la lunghezza e le piegature profonde
- Scale lineari ad alta precisione con una precisione di 0.01 mm per le piegature precise
- Bracci di supporto anteriori che scorrono su guide lineari per calibrare facilmente i pezzi più piccoli

Caratteristiche opzionali

- Protezioni laser anteriori per la protezione delle dita
- Centinatura manuale della tavola per angoli uniformi lungo tutta la lunghezza
- Gola, corsa e altezza personalizzate
- Ampia sezione di punzoni e matrici

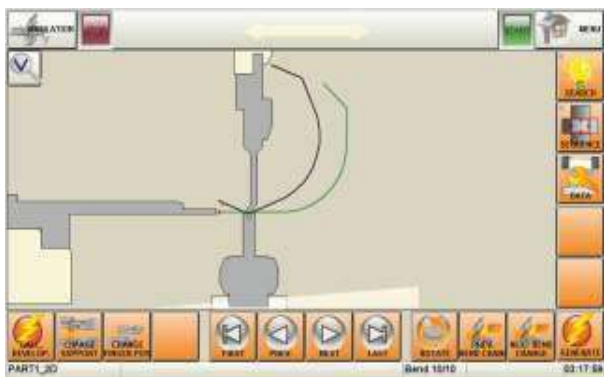
SPECIFICHE TECNICHE

TYPE	Bending Length	Bending Tonnage	Stroke	Daylight	Distance between frames	Y axis freetail speed	Bending Speed	Y axis return speed	X axis stroke	X Axis speed	Main Motor	Oil tank	Length	Width		Height	Installed width	Throat Depth	Table Height	table Width	Weight
														L	D						
	A	Ton	mm	mm	B	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm	mm/sn	kw	lit	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1500-40	1500	40	140	380	1250	180	10	160	800	250	5,5	100	2550	1550	2200	1950	300	860	90	3650	
2100-40	2100	40	140	380	1650	180	10	160	800	250	5,5	100	2950	1550	2200	1950	300	860	90	4450	
2100-60	2100	60	140	420	1650	180	10	160	800	250	5,5	100	2980	1550	2350	2250	400	860	90	4850	
2600-100	2600	100	280	520	2100	180	10	160	800	250	11	250	3450	1750	2830	2250	500	860	90	8000	
2600-135	2600	135	280	520	2100	180	10	160	800	250	11	250	3450	1750	2830	2250	500	860	90	8550	
3100-100	3100	100	280	520	2550	180	10	160	800	250	11	250	3900	1750	2830	2250	500	860	90	8650	
3100-135	3100	135	280	520	2550	180	10	160	800	250	11	250	3900	1750	2830	2250	500	860	90	8900	
3100-175	3100	175	280	520	2550	180	10	160	800	250	15	250	3950	1850	2900	2300	500	930	90	10850	
3100-220	3100	220	280	520	2550	180	10	160	800	250	15	250	3950	1850	2900	2300	500	930	90	12400	
3100-300	3100	300	300	540	2550	180	10	160	800	250	22	250	4000	2100	3050	2600	500	930	120	15700	
3700-135	3700	135	280	520	3100	180	10	160	800	250	11	250	4450	1750	2830	2250	500	860	90	10100	
3700-175	3700	175	280	520	3100	180	10	160	800	250	15	250	4500	1850	2900	2300	500	930	90	12850	
3700-220	3700	220	280	520	3100	180	10	160	800	250	15	250	4500	1850	2900	2300	500	930	90	14050	
3700-300	3700	300	300	540	3100	180	10	160	800	250	22	250	4550	2100	3050	2600	500	930	120	17450	



Caratteristiche Tecniche

Vantaggi



- Veloce
- Grafica semplice
- Intuitivo

Software STEP 1.0

Azimut Bologna viene fornito con il controllo STEP 1.0.

Come si usa:

- Si inseriscono attraverso un'unica schermata tutte le lunghezze e gli angoli della flangia
- Si crea in automatico il programma del pezzo
- Si invia il comando alla macchina per attivare la produzione lavorativa con un click

Infine, è dotato di una funzione archivio dei pezzi e una visualizzazione, grazie ai quali si evita qualsiasi tipo di collisione

Caratteristiche Tecniche



Funzione Start/Stop Automatico

La funzione di Start-Stop automatica arresta tutti i motori elettrici quando la macchina rimane ferma per un lasso di tempo specific.

Nel momento in cui si vuole rendere nuovamente operative la macchina, basta premere il pedale o il pulsante di avvio

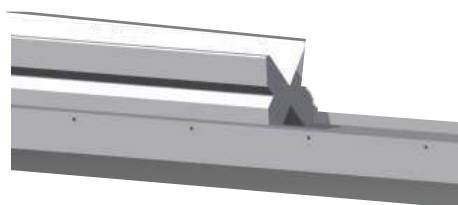
La funzione di Start-Stop automatic presenta I seguenti vantaggi:

- Impedisce all'olio idraulico di raggiungere temperature elevate
- Mantiene gli angoli coerenti per l'intera giornata produttiva
- Si consegue un risparmio energetico
- Si consegue una riduzione dell'inquinamento atmosferico



Diagnostica remota

La funzione di diagnostica da remoto offre un'assistenza tecnica del software da remoto qualora si dovesse riscontrare problemi



Centinatura Manuale

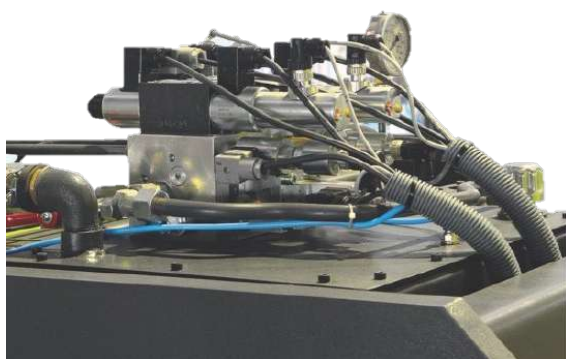
Azimut Bologna è equipaggiato su richiesta con un sistema manuale di centinatura della tavola che assicura angoli uniformi lungo tutta la lunghezza



Registro posteriore singolo

Il registro posteriore singolo di Azimut Bologna (Asse X), scorre su viti a chioccola.

Inoltre possiede due riscontri posteriori con regolazione altezza manuale, i quali possono essere spostati lungo l'intera barra del registro posteriore





Sistema idraulico Hoerbieger

Sistema all'avanguardia che include:

- Valvole proporzionali servo comandate
- Cilindri levigati e cromati con pistoni rettificati di precisione e guarnizioni di alta qualità

i quali assicurano il buon funzionamento

Azimut Machinery



 +39 335 8296772  hello@andreadallatorre.it www.andreadallatorre.it



In fede

TEAM AZIMUT

Azimut Machinery

 +39 335 8296772  hello@andreadallatorre.it www.andreadallatorre.it

